

Tôlerie industrielle de précision

**RCCM** 



Industrialisons vos projets







TruLaser Cell 7040



✓ Usinage laser 3D sur des pièces embouties, repoussées, pliées mais aussi sur

les profils (tube...)

Sur des métaux dits standards acier, inox, aluminium ainsi que des métaux plus exotiques comme le cuivre, le laiton...

## LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'INNOVATION

Forte de 40 années d'expérience et dotée d'investissements à fort potentiel, RCCM est une entreprise dynamique, reconnue dans le monde de la sous-traitance.

Réactifs et performants, nous savons répondre aux exigences du marché et relever les défis de nos clients grâce à un partenariat interactif, à un parcmachines à la pointe de la technologie et à la compétence technique de notre équipe.

Nous mettons en œuvre notre savoir-faire en tôlerie industrielle de précision pour chercher avec vous les meilleures solutions pour vos produits et pour l'optimisation de leur industrialisation.



SOUDAGE

DE PIÈCE D'ASPECT

LASER

"A la tête de RCCM, j'ai voulu une entreprise à taille humaine dont la force réside dans sa faculté d'adaptation et sa flexibilité. Je me suis donc efforcé de créer les conditions optimales pour évoluer en partenariat étroit avec nos clients : nous vous apportons des solutions techniques, technologiques ou encore organisationnelles adaptées aux exigences de vos produits."

Denis Côte Manager et actionnaire unique

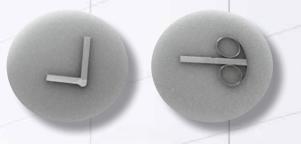
#### SOUDAGE LASER



Soudage avec une qualité structurelle et esthétique exceptionnelle.

Vitesse de soudage

élevée pour une meilleure productivité. Soudage avec de très faibles déformations (pièce mécanique, tôle fine...).



CONTRÔLE MÉTALLOGRAPHIQUE Spécialiste de la découpe et la mise en forme des métaux en feuilles (de 0.2 à 25mm) et de la découpe de tubes, nos productions en tôlerie fine de précision vont du prototype à la réalisation, de la petite à la grande série, de produits dits simples jusqu'à des ensembles complexes de produits finis.

Nous sommes en mesure de concevoir et d'industrialiser une pièce remplissant des fonctions variées comme une action mécanique, un assemblage/montage, une intégration de composants (électriques, électroniques...).

## NOS DOMAINES DE COMPÉTENCE

De l'étude au produit fini, en passant par la conception.







#### ANALYSE

- ✓ des enjeux
  ✓ des besoins
  ✓ de la faisabilité
  ✓ conseils et expertise

#### **CONCEPTION**

- choix et développement des outillages

#### **FABRICATION**

- → planification
- → procédés de pointe→ maîtrise de la
- production
- → excellence de la qualité et expertise



## LA RELATION CLIENT NOTRE PRIORITÉ :

## Placer le client au centre de nos préoccupations

Etre à l'écoute Savoir conseiller Accompagner le client dans son projet L'impliquer dans un co-partenariat fiable et actif Privilégier la satisfaction du client

## Confiance réciproque

Partage des compétences Concertation et validation Ethique Gestion de l'information, traçabilité Communication participative



Corrélation fonction/besoin Structuration exhaustive des process d'industrialisation Maîtrise des coûts Validation des résultats par le client

# Responsabilité citoyenne

Intégrer à notre métier:

- Les implications environnementales
- Le développement durable
- Les contextes socio-économiques
- Le management collaboratif : intérêt commun, prévention, sécurité...

## notre objectif : l'excellence

Propositions innovantes
Solutions évolutives et adaptées
Recherche de la précision
et de la perfection
Prise en compte des innovations
du client



## QUELQUES UNES DE NOS RÉALISATIONS

De la plus simple à la plus complexe et exigeante De la plus fine à la plus imposante De toutes les formes et de toutes les matières



























RÉSERVOIR HYDRAU













Plusieurs grands groupes industriels nous font confiance pour la réalisation de produits finis intégrés et personnalisés

#### **EQUIPEMENTS ET CAPACITÉS**



#### **DÉCOUPE LASER / TÔLE ET TUBE**

2 machines TRUMPF Chargement / Déchargement automatique. Format maxi : 4000 x 1500 25 mm acier, 20 inox, 12 aluminium Tube section maxi: diamètre 400 mm



#### **DÉCOUPE 3D / SOUDAGE LASER**

Découpe laser à solide sur pièce emboutie, pliée, repoussée ou tubulaire

Soudage fin, homogène avec faible déformation 4000 x 1500 x 750





#### **COMBINÉ POINÇONNAGE / LASER**

Multi technologie :
Poinçonnage, taraudage,
fraisurage, formage, pliage,
moletage, bordage, marquage, ...
TRUMPF TC 6000 L automatisé
3200 Watts (3000 x 1500 x 8)



#### PLIAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE

Cellule robotisée de pliage 3M 100 T changement d'outils automatique 4 Presses plieuses CN TRUMPF longueur de pliage 1 à 4 mètres De 36 à 320 tonnes Emboutissage Presse de 100 et 150 T



#### **ROULAGE**

3000 x 8 400 x 2 ømini 50 mm



#### **SOUDAGE**

Cellule robotisée de soudage MIG/MAG MOTOMAN/Fronius Soudage 13 postes MIG/TIG Soudage/point 120 KWA



#### **ASSEMBLAGE**

Montage mécanique, pneumatique, électrique Packaging



## SERTISSAGE GOUJON / ÉCROU / ACCESSOIRE

Presse de sertissage agrafage automatique Goujons / écrous / divers accessoires



#### **FINITION**

Livraison de pièces traitées : Cataphorèse, zinguage, peinture, polissage...



### SYSTÈME

ERP «CLIPPER»

Planification d'entreprise

CAO/DAO SOLIDWORKS

FAO Découpe 2D/3D, Pliage, Soudure

TRUMPF AMADA

Gestion et traçabilité de la matière,
des stocks et produits finis



#### QUALITÉ

Certifiée ISO 9001 Ressuage Cofrend II



## CONTRÔLE

Tridimensionnel Ressuage Métallographique

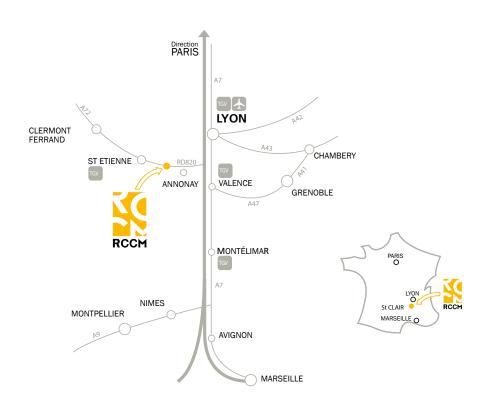


#### LOGISTIQUE

Stock et expédition sur appel de livraison Camion 3.5 T







## RCCM ZA de Chantecaille - RD 820 - 07430 Saint Clair



Géolocalisation 45°16′17.3″N 4°40′57.4″E 45,27 - 4,68

Tél. (+33) 4 75 67 67 53 Fax (+33) 4 75 67 04 67 info@rccm.fr www.rccm.fr

